

Cases de uso da Internet das Coisas (IoT) para empresas industriais B2B

Permitir que os dados do sensor informem operações tecnológicas, como fabricação de equipamentos, pode desencadear uma quantidade de aplicações industriais capazes de reduzir o tempo de inatividade e melhorar a eficiência.



Design com base em dados

Os aprendizados dos sistemas ou operações de máquina são realimentados pelo design desses ativos e pelos componentes e subsistemas subjacentes.

Resultado demonstrado:

Otimização de custo e tempo, tornando operações mais previsíveis.



Dados como serviço

Acesso sob demanda a fluxos de dados relevantes em tempo real em formatos fáceis de usar na agregação e análise.

Resultado demonstrado:

Compreensão aprimorada sobre clientes e operações.



Visibilidade em tempo real

Monitoramento de ativos, produção e operações, em tempo real, para identificar e resolver problemas de maneira proativa

Resultado demonstrado:

Redução do tempo de inatividade e melhora da produtividade.



Manutenção preditiva

Os dados de desempenho da máquina em tempo real são correlacionados com conjuntos de dados contextuais para determinar os ciclos de manutenção ideais e individualizados.

Resultado demonstrado:

Benefícios econômicos substanciais nas operações e na cadeia de suprimentos.



Planejamento de estoque

O sensor de demanda é preciso e aproveita dados internos, externos e de negócios, em tempo real, para determinar os níveis de estoque e quando será necessário a sua reposição.

Resultado demonstrado:

Uma empresa mais ágil otimiza recursos e obtém maiores retornos de investimento.